



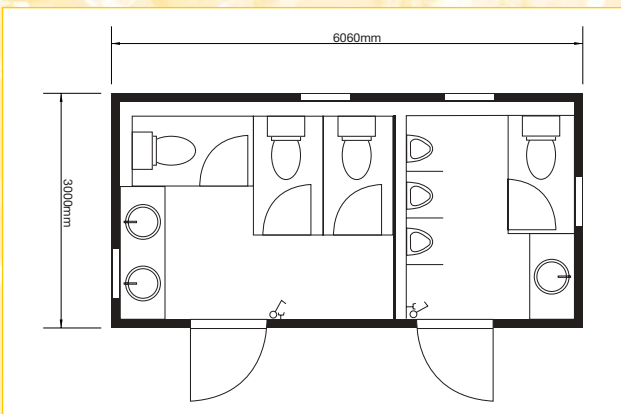
WC-Container „Luxus“

Für jede Veranstaltung die ideale Lösung

Unsere Sanitär-Container zeichnen sich durch erstklassige Verarbeitung, hochwertige sanitäre Einrichtungen und individuelle Ausstattung aus. Alle Container können einzeln und als Modulkombinationen für größere Containeranlagen verwendet werden. Kombiniert mit unseren Serviceleistungen sind Sie immer auf der richtigen Seite.



Selbstverständlich übernehmen wir neben dem Transport mit unseren Spezial-LKWs auch sämtliche Anschluss- und Installationsarbeiten.



Als Serviceleistungen bieten wir Ihnen:

- Die **Betreuung der Sanitäreinrichtungen** durch unsere Mitarbeiter – auf Wunsch rund um die Uhr auch an Sonn- und Feiertagen.
- **Auffüllung sämtlicher Hygieneartikel** (Toilettenpapier, Toilettsitzauflagen, Papierhandtücher, Handreinigungslotion, Sanitärkonzentrat)
- **24-Std. Standby-Service**, falls Sie weitere Sanitäreinrichtungen benötigen
- **Bei Toilettenkabinen:** Leerung des Tankinhalts, Reinigung und Desinfektion der Kabine von innen und aussen

Beschreibung

Technische Daten:

Länge: 6.060 mm, Breite: 3.000 mm, Höhe: 2.800 mm
lichte Rauminnenhöhe: 2.500 mm
Lackierung: RAL 9002
Innendekor: Stahlblech RAL 6019 lindgrün
2 Stahlaufentüren längsseitig
4 Sanitärerfenster mit Kippbeschlag
Strom: 400 V / 32 A
Frischwasser: 3/4" GEKA-Kupplung
Abwasser: HT-Rohr NW

Ausstattung des Damenabteils:

- 3 WC-Kabinen mit Hänge-WC
- 1 marmorierter Doppelwaschtisch mit Unterbau, 2 Seifenspender und 1 Papierhandtuchspender
- Durchlauferhitzer für Warmwasser
- Beleuchtung und Elektro-Heizung
- Musikanlage mit CD-Player

Ausstattung des Herrenabteils:

- 1 WC-Kabine mit Hänge-WC
- 3 Hänge-Urinale spülungsfrei
- 1 marmorierter Waschtisch mit Unterbau, 1 Seifenspender und 1 Papierhandtuchspender
- Durchlauferhitzer für Warmwasser
- Beleuchtung und Elektro-Heizung
- Musikanlage mit CD-Player

Kanal- und Wasseranschlüsse müssen vorhanden sein. Alternativ ist ein Anschluss an unser Tanksystem (A.) oder Pumpsystem (B.) möglich.

Technische Änderungen vorbehalten.

A. Tanksystem mit Fäkalientank

- Länge: 6.004 mm, Breite: 2.438 m, Höhe: 600 mm
- mit zweistufiger Treppe, Fassungsvermögen: 5 cbm

B. Pumpsystem mit Abwasser-Hebeanlage

- Behälter mit 1 Pumpe, ca. 50 m Abwasserschlauch
- elastisches Verbindungsstück für Zulauf DN100
- pneumatische Niveauschaltung, elektronisches Steuergerät mit Netzkabel und Schutzkontaktstecker
- CEE-Stecker 16A

TIP TOP GmbH • Gut Zwillingshof • 85737 Ismaning
Telefon: 089/9699810 • Telefax: 089/96998120
E-Mail: info@tipatopgmbh.de

www.Containerpartner.de